

Compositions chimiques des aciers et inox utilisés pour la fabrication d'aiguilles et rouleaux



	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Dureté
AISI 52100 UNI 100CR6 W 1.3505	0,90-1,10	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025 max	0,025 max	1,30-1,60			HRC 60-66
AISI 304 W 1.4301	0,07 max	1,00 max	2,00 max	0,045 max	0,030 max	17,00-19,00	8,50-10,50		HRC 25-39
AISI 316 W 1.4401	0,07 max	1,00 max	2,00 max	0,045 max	0,030 max	16,50-18,50	10,5-13,50	2,00-2,50	HRC 25-39
AISI 420C W 1.4034	0,30-0,50	1,00 max	1,00 max	0,040 max	0,030 max	12,50-14,50			HRC 50-57
AISI 430 W 1.4016	0,08 max	1,00 max	1,00 max	0,045 max	0,030 max	15,50-17,50			HRB 75-95
AISI 440C W 1.4125	0,95-1,20	1,00 max	1,00 max	0,040 max	0,020 max	16,00-18,00		0,40-0,80	HRC 58-65

Marteau & Lemarié

45, rue Delizy
93692 Pantin Cedex
France

Tel : (+33) 1 41 71 38 76

Fax : (+33) 1 41 71 38 77

Mail : m.l@marteau-lemarie.fr

Adresse de livraison

100, avenue du Général Leclerc
ZAC de l'Ourcq – Bâtiment 019
93500 Pantin
France

Certifié ISO 9001



Tous nos produits

Billes de précision
Billes creuses
Billes de broyage – polissage – grenailage
Satellites & bicônes
Aiguilles & rouleaux