

Compositions chimiques des aciers et inox utilisés pour la fabrication des billes de polissage et broyage



	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Dureté
AISI 1010 W 1.1121	0.08-0.13	0.10-0.35	0.30-0.60	0,040 max	0,050 max				HRC 60-66
AISI 52100 UNI 100CR6 W1.3505	0,90-1,10	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025 max	0,025 max	1,30-1,60			HRC 60-66
AISI 304 W 1.4301	0,07 max	1,00 max	2,00 max	0,045 max	0,030 max	17,00-19,00	0,025 max		HRC 25-39
AISI 316 W 1.4401	0,07 max	1,00 max	2,00 max	0,045 max	0,030 max	16,50-18,50	0,025 max	0,025 max	HRC 25-39
AISI 420C W 1.4034	0,30-0,50	1,00 max	1,00 max	0,040 max	0,030 max	12,50-14,50			HRC 50-57

Marteau & Lemarié

45, rue Delizy
93692 Pantin Cedex
France

Tel : (+33) 1 41 71 38 76

Fax : (+33) 1 41 71 38 77

Mail : m.l@marteau-lemarie.fr

Adresse de livraison

100, avenue du Général Leclerc
ZAC de l'Ourcq - Bâtiment 019
93500 Pantin
France

Certifié ISO 9001



Tous nos produits

Billes de précision
Billes creuses
Billes de broyage - polissage - grenailage
Satellites & bicônes
Aiguilles & rouleaux