

Composition chimique des aciers et inox

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Dureté HRC
AISI 52100 UNI 100Cr6 W1.3505	0,93-1,10	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025 max	0,025 max	1,35-1,60			60-66
AISI 420C W 1.4034	0,43-0,50	1 max	1 max	0,040 max	0,030 max	12,5-14,5			52-60
AISI 440C W 1.4125	0,95-1,20	1 max	1 max	0,040 max	0,030 max	16,0-18,0		0,75 max	57-63
AISI 304 W 1.4301	0,08 max	1 max	2 max	0,045 max	0,030 max	18,0-20,0	8,00-10,50		20-39
AISI 316 W 1.4401	0,08 max	1 max	2 max	0,045 max	0,030 max	16,0-18,0	10,00-14,00	2,00-3,00	20-39

La norme ISO 3290 :2014 n'impose aucune valeur de dureté, elle indique :
 « Les valeurs de la dureté et la méthode de mesure correspondante doivent faire l'objet d'un accord ente le client et le fabricant. »
 Les valeurs de dureté indiquées dans le tableau ci-dessus sont donc indicatives.