

## Diamètres standards et tolérances des billes de broyage et polissage en aciers et inox

Diamètre	Tolérance sur diamètre nominal	Erreur de sphéricité
1 mm	+/-125 microns	25 microns
1,58 mm	+/-125 microns	25 microns
2,00 mm	+/-125 microns	25 microns
2,38 mm	+/-125 microns	25 microns
3,17 mm	+/-125 microns	25 microns
3,96 mm	+/-125 microns	25 microns
4,76 mm	+/-125 microns	25 microns
6,35 mm	+/-125 microns	25 microns
7,94 mm	+/-125 microns	25 microns

Les billes sont polies mais la rugosité n'est pas mesurée