

Précision des billes en verre

Diamètre	Grade – degré de précision	Tolérances sur diamètre en μm	Sphéricité en μm
1 à 100 mm	GD 100	+/- 20	20 max
	GD 200	+/- 30	30 max
	GD 300	+/- 50	50 max
	GD 500	+/- 100	100 max
	GD 600	+/- 200	
	GD 700	+/- 300	
	GD 1000	+/- 500	
	GD 2000	+/- 1000	